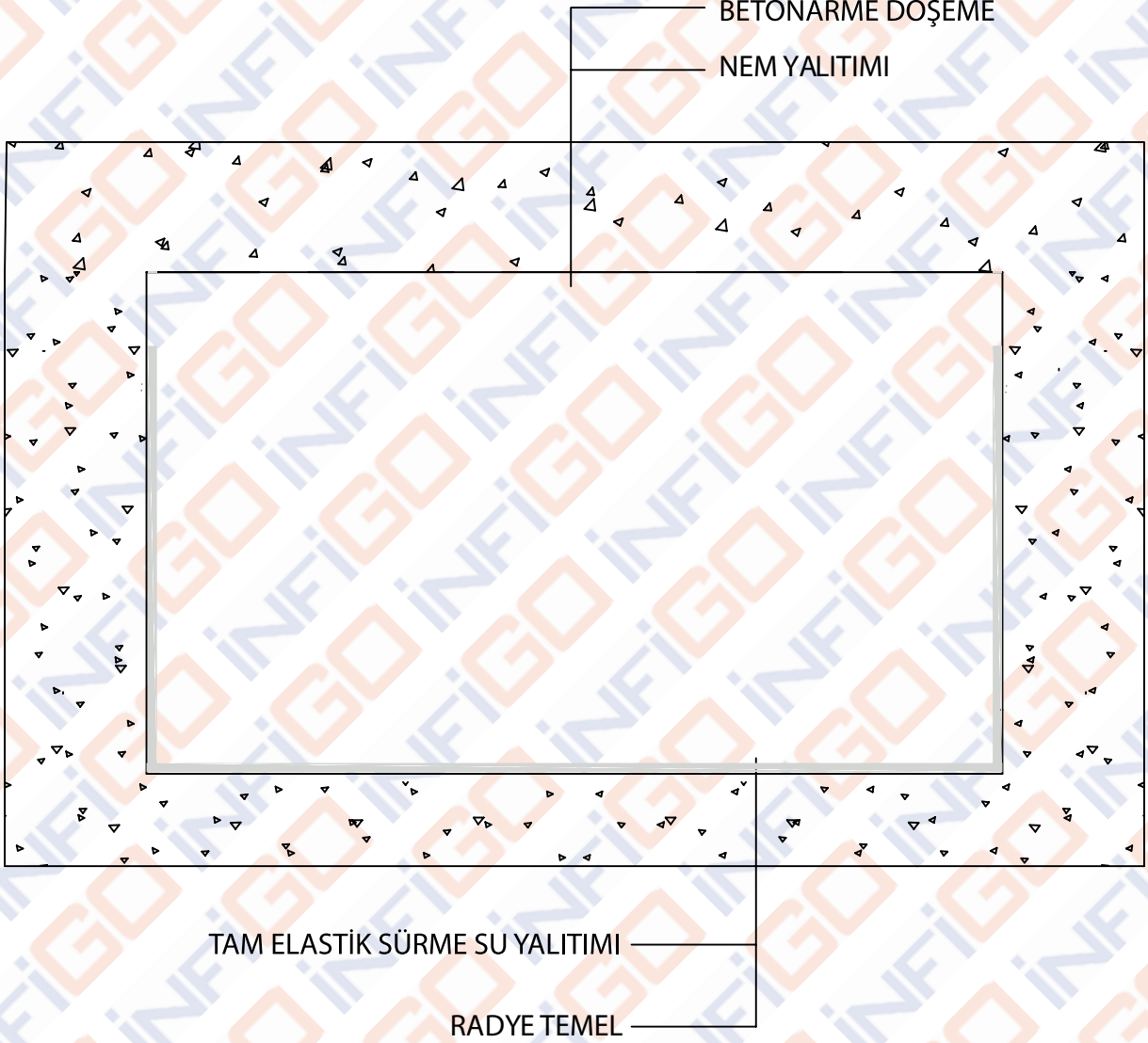
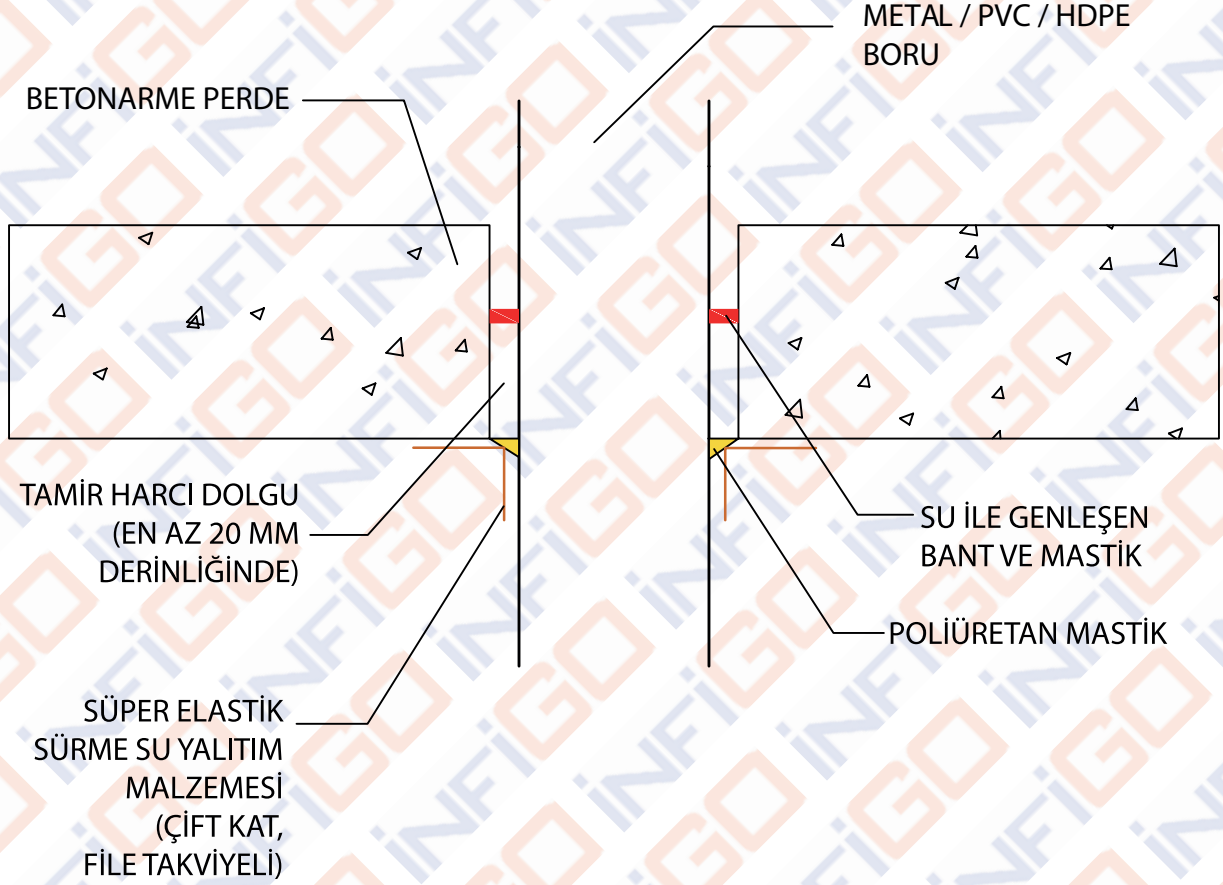


SU DEPOSU SU YALITIMI DETAYI (SÜRME SU YALITIMI İLE)



ÖLÇEKSİZDİR

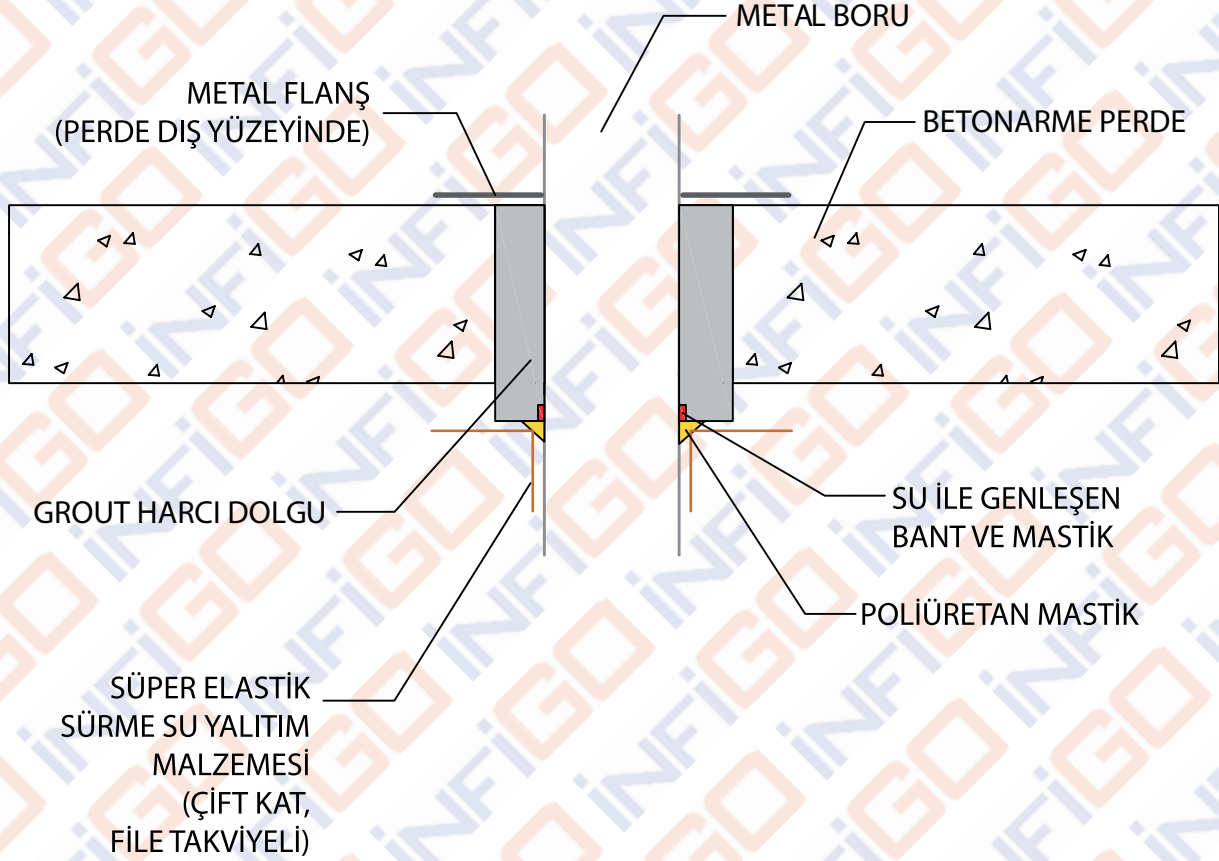
SU DEPOSU SU YALITIMI BORU YALITIMI DETAYI (SÜRME SU YALITIMI İLE)



- BORU YERLEŞTİRME İŞLEMİ BETONARME PERDE İMALATI SIRASINDA YAPILMALIDIR.

ÖLÇEKSİZDİR

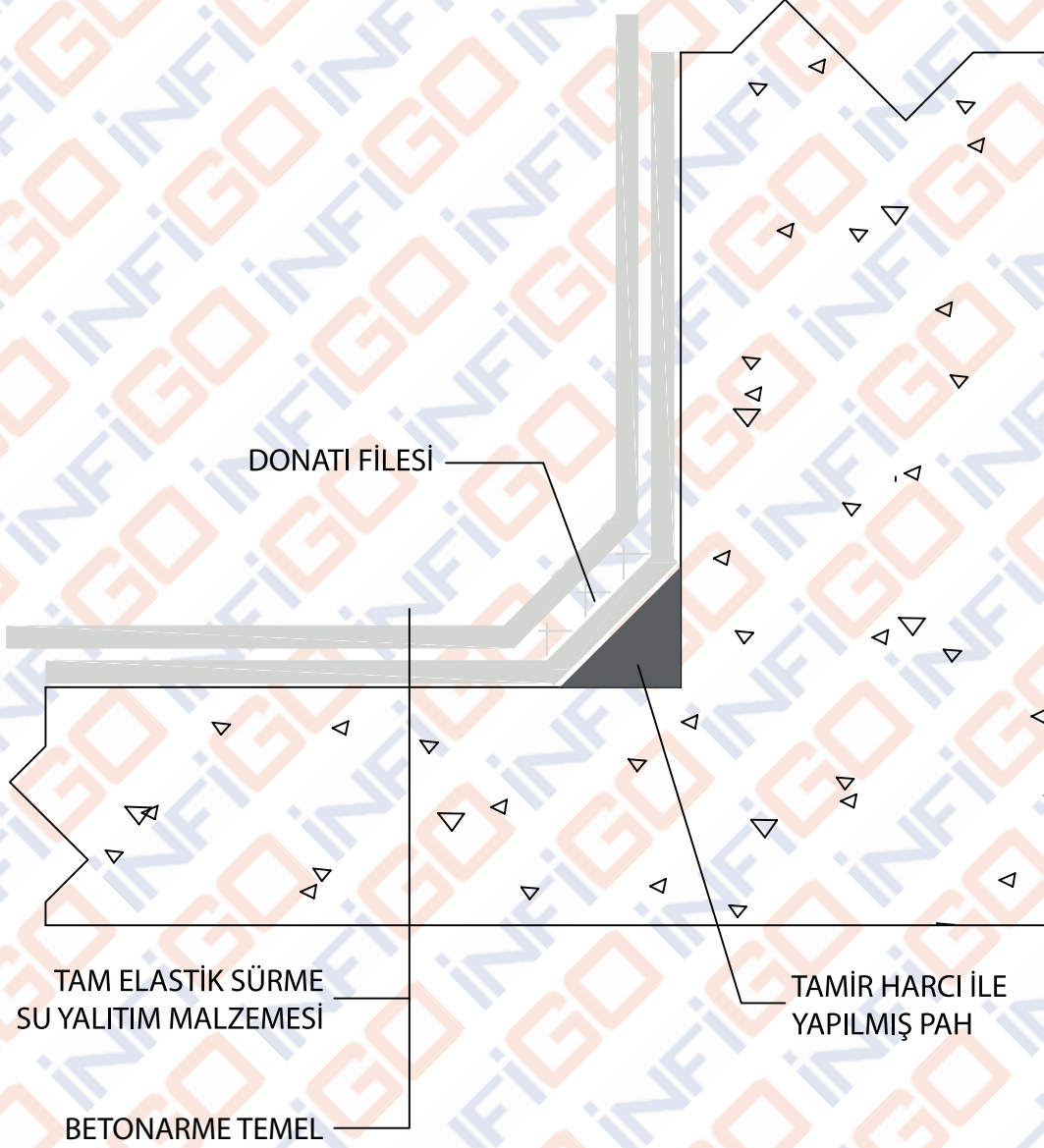
SU DEPOSU SU YALITIMI BORU YALITIMI DETAYI (SÜRME SU YALITIMI İLE)



- KAROT DELİĞİNİN ÇAPI, BORU ÇAPINDAN EN AZ 40 MM DAHA BÜYÜK OLMALIDIR.
- METAL BORU BETONARME PERDEDEKİ BOŞLUĞU TAM ORTALAYACAK ŞEKİLDE YERLEŞTİRİLME VE SABİTLENMELİDİR.

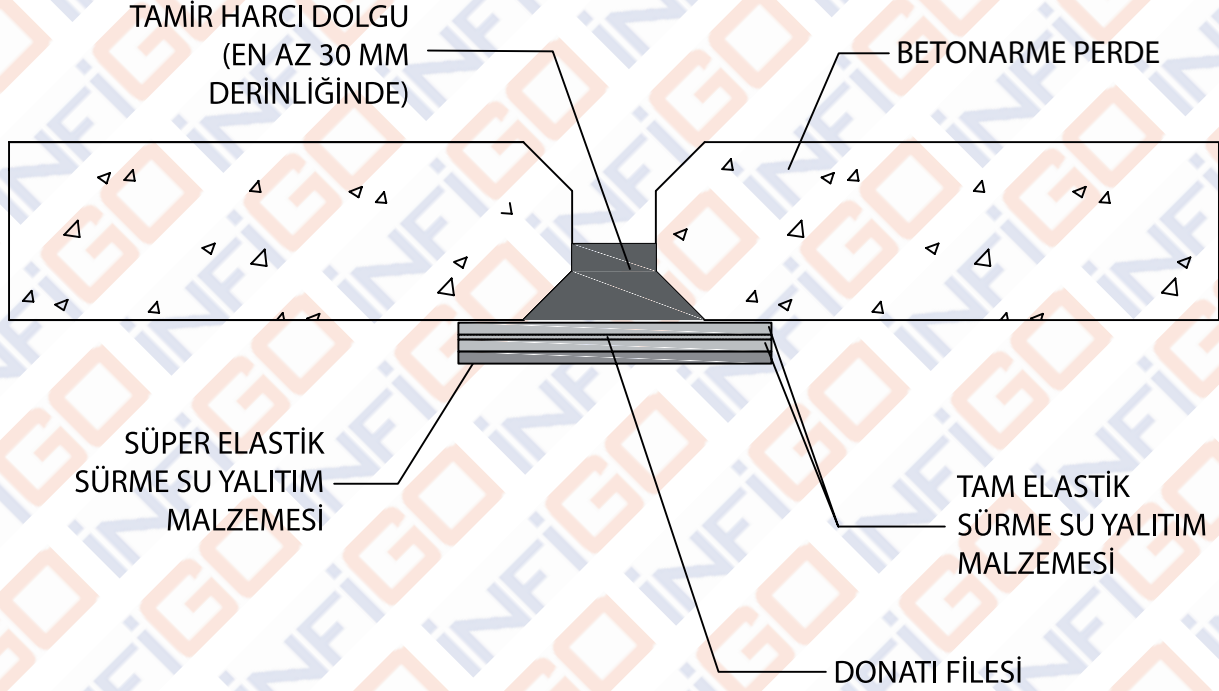
ÖLÇEKSİZDİR

SU DEPOSU SU YALITIMI KÖŞE DETAYI (SÜRME SU YALITIMI İLE)



ÖLÇESİZDİR

SU DEPOSU SU YALITIMI TIE-ROD BOŞLUĞU YALITIM DETAYI (SÜRME SU YALITIMI İLE)



- TIE-ROD İÇERİSİNDEKİ PLASTİK BORU İMALAT BAŞLAMADAN ÖNCE ÇIKARILMALIDIR.
- TAMİR HARCİ DOLGUSU YAPILMADAN ÖNCE, TIE-ROD BOŞLUĞUNUN SU DEPOSUNUN İÇİNE BAKAN AĞZI PÜRÜZLENDİRİLMELİDİR.

ÖLÇEKSİZDİR